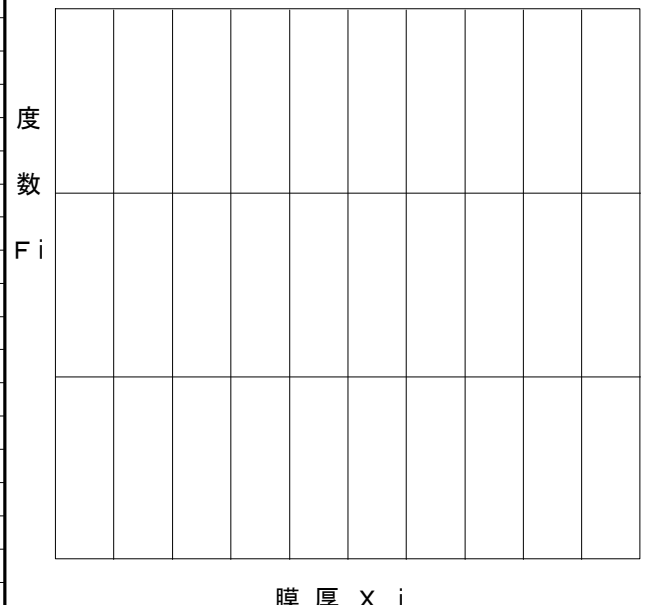


※※ 塗膜厚測定記録 ※※

工事名	テスト							平均値H及び標準偏差S																																																																																																																								
測定部材	下り線 1lot			対象ロット	1~1			平均値 $H = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i$ $\mu m$																																																																																																																								
測定時点	素地調整後			目標塗膜厚計	: 0 $\mu m$			標準偏差 $S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (H - X_i)^2}$ $\mu m$																																																																																																																								
測定年月日	平成21年09月12日			測定者				《判定》																																																																																																																								
測定位置	1	2	3	4	5	合計	①平均 $X_i$	②前回時点 平均膜厚	③=①-② 塗膜厚平均 $X_i$	④=[③ の平均]-③	④の2乗	標準偏差 S = $\mu m$ 目標膜厚 $\times 0.2 =$ 平均値 H = $\mu m$ 目標膜厚 $\times 0.9 =$ 5点平均値 = $\mu m$ 目標膜厚 $\times 0.7 =$ の最小値																																																																																																																				
1-1	95	66	69	69	71	0	0					<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">度数分布</th> </tr> <tr> <th><math>X_i</math>のクラス</th> <th>度数 <math>F_i</math></th> <th><math>X_i</math>のクラス</th> <th>度数 <math>F_i</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>					度数分布				$X_i$ のクラス	度数 $F_i$	$X_i$ のクラス	度数 $F_i$																																																																																																								
度数分布																																																																																																																																
$X_i$ のクラス	度数 $F_i$	$X_i$ のクラス	度数 $F_i$																																																																																																																													
1-2	142	45	55	49	59	0	0																																																																																																																									
1-3	140	79	80	69	143	0	0																																																																																																																									
1-4	109	114	139	111	116	0	0																																																																																																																									
1-5	48	30	38	46	33	0	0																																																																																																																									
1-6	76	88	51	61	89	0	0																																																																																																																									
1-7	48	67	40	59	61	0	0																																																																																																																									
1-8	25	38	37	26	17	0	0																																																																																																																									
1-9	63	59	75	75	62	0	0																																																																																																																									
1-10	75	80	85	74	86	0	0																																																																																																																									
1-11	56	51	57	43	95	0	0																																																																																																																									
1-12	67	76	52	60	75	0	0																																																																																																																									
1-13	66	52	43	108	86	0	0																																																																																																																									
1-14	75	55	46	41	58	0	0																																																																																																																									
1-15	137	53	68	81	68	0	0																																																																																																																									
1-16	36	25	25	35	45	0	0																																																																																																																									
1-17	29	31	32	48	50	0	0																																																																																																																									
1-18	97	40	36	46	60	0	0																																																																																																																									
1-19	37	32	35	39	36	0	0																																																																																																																									
1-20	44	43	37	47	45	0	0																																																																																																																									
1-21	70	29	21	40	17	0	0																																																																																																																									
1-22	55	48	56	29	38	0	0																																																																																																																									
1-23	85	45	47	61	58	0	0																																																																																																																									
1-24	26	41	23	20	23	0	0																																																																																																																									
1-25	149	150	170	149	155	0	0																																																																																																																									
合計																																																																																																																																

ヒストグラム



工事名	テスト						対象ロット	1~1				
測定部材	下線 1lot						目標膜厚	60μm				
測定時点	下塗1層目						測定者					
測定年月日	平成20年9月2日											
測定位置	測定値						①平均Xi	②素地調整後平均膜厚	③=①-② 塗膜厚平均Xi	④=[③ の平均]-③	④の2乗	
	1	2	3	4	5	合計						
1-1	159	131	129	139	138	696	139	0	139	-17	289	
1-2	195	108	110	117	124	654	131	0	131	-9	81	
1-3	198	131	142	121	207	799	160	0	160	-38	1444	
1-4	165	165	202	168	173	873	175	0	175	-53	2809	
1-5	117	84	91	111	100	503	101	0	101	21	441	
1-6	132	155	117	119	151	674	135	0	135	-13	169	
1-7	105	127	99	121	127	579	116	0	116	6	36	
1-8	81	93	105	81	70	430	86	0	86	36	1296	
1-9	116	114	128	132	119	609	122	0	122	0	0	
1-10	131	144	139	138	142	694	139	0	139	-17	289	
1-11	107	120	112	107	165	611	122	0	122	0	0	
1-12	124	133	111	125	130	623	125	0	125	-3	9	
1-13	134	118	102	160	140	654	131	0	131	-9	81	
1-14	130	125	96	97	122	570	114	0	114	8	64	
1-15	193	109	121	137	128	688	138	0	138	-16	256	
1-16	105	75	91	86	108	465	93	0	93	29	841	
1-17	93	97	90	113	103	496	99	0	99	23	529	
1-18	166	96	87	102	123	574	115	0	115	7	49	
1-19	90	100	88	98	105	481	96	0	96	26	676	
1-20	103	113	96	113	109	534	107	0	107	15	225	
1-21	124	82	84	110	83	483	97	0	97	25	625	
1-22	112	105	113	86	95	511	102	0	102	20	400	
1-23	147	98	117	128	121	611	122	0	122	0	0	
1-24	77	100	75	83	89	424	85	0	85	37	1369	
1-25	208	200	227	206	212	1053	211	0	211	-89	7921	
合計						15289	3061		3061		19899	

平均値 H 及び標準偏差 S

平均値  $H = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i$       122.00 μm

標準偏差  $S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (H - X_i)^2}$       28.79 μm

《 判 定 》

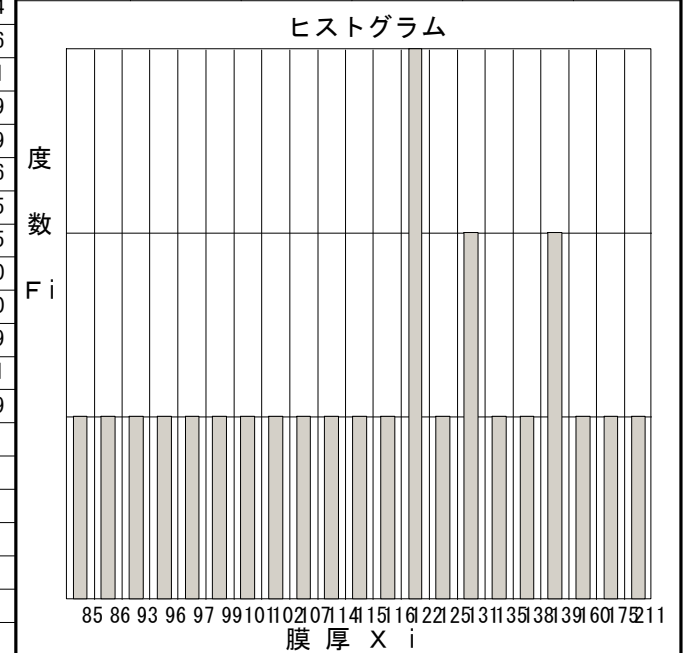
標準偏差 S = 28.79 μm > 目標膜厚 × 0.2 = 12.00 μm

平均値 H = 122.00 μm > 目標膜厚 × 0.9 = 54.00 μm

5点平均値 = 85.00 μm > 目標膜厚 × 0.7 = 42.00 μm の最小値

度数分布

Xiのクラス	度数Fi	Xiのクラス	度数Fi	Xiのクラス	度数Fi
85	1	115	1	211	1
86	1	116	1		
93	1	122	3		
96	1	125	1		
97	1	131	2		
99	1	135	1		
101	1	138	1		
102	1	139	2		
107	1	160	1		
114	1	175	1		



工事名	テスト						対象ロット	1~1			
測定部材	下線 1lot						目標膜厚	60μm			
測定時点	下塗2層目						測定者				
測定年月日	平成20年9月2日										
測定位置	1	2	3	4	5	合計	①平均Xi	②下塗1層 目平均膜厚	③=①-② 塗膜厚平均Xi	④=[③ の平均]-③	④の2乗
1-1	214	193	186	196	195	984	197	139	58	2	4
1-2	248	172	179	183	193	975	195	131	64	-4	16
1-3	251	187	207	176	276	1097	219	160	59	1	1
1-4	234	232	270	221	242	1199	240	175	65	-5	25
1-5	169	150	156	180	159	814	163	101	62	-2	4
1-6	201	208	177	176	213	975	195	135	60	0	0
1-7	155	184	164	172	181	856	171	116	55	5	25
1-8	132	160	159	147	140	738	148	86	62	-2	4
1-9	182	174	192	187	170	905	181	122	59	1	1
1-10	188	199	198	194	205	984	197	139	58	2	4
1-11	166	187	171	166	228	918	184	122	62	-2	4
1-12	188	203	161	182	187	921	184	125	59	1	1
1-13	187	178	161	230	202	958	192	131	61	-1	1
1-14	195	181	164	164	178	882	176	114	62	-2	4
1-15	261	169	175	205	188	998	200	138	62	-2	4
1-16	175	125	161	153	164	778	156	93	63	-3	9
1-17	147	156	154	168	173	798	160	99	61	-1	1
1-18	219	159	138	170	174	860	172	115	57	3	9
1-19	150	159	140	150	162	761	152	96	56	4	16
1-20	154	183	166	175	159	837	167	107	60	0	0
1-21	186	147	142	167	140	782	156	97	59	1	1
1-22	166	167	180	143	152	808	162	102	60	0	0
1-23	210	150	182	193	189	924	185	122	63	-3	9
1-24	144	163	130	142	151	730	146	85	61	-1	1
1-25	259	252	296	261	280	1348	270	211	59	1	1
合計						22830	4568		1507		145

平均値 H 及び標準偏差 S

$$\text{平均値 } H = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i = 60.00 \mu m$$

$$\text{標準偏差 } S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (H - X_i)^2} = 2.46 \mu m$$

《 判 定 》

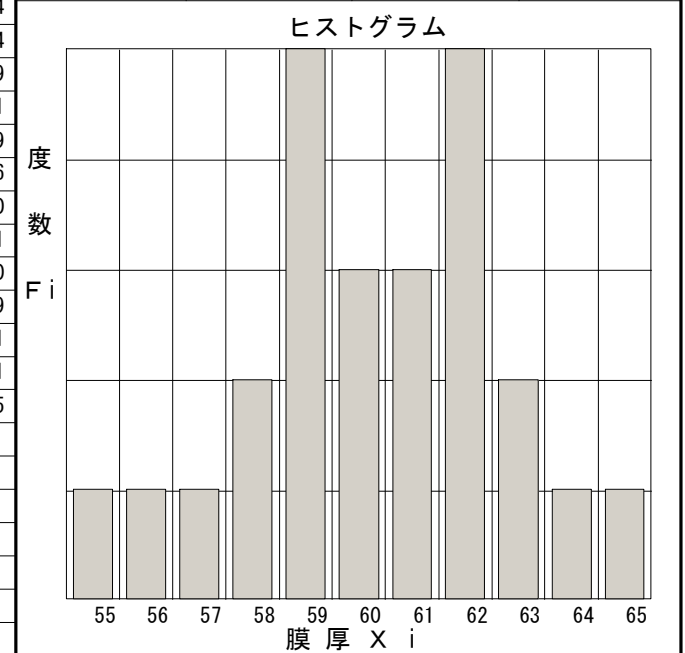
標準偏差 S = 2.46 μm < 目標膜厚 × 0.2 = 12.00 μm

平均値 H = 60.00 μm > 目標膜厚 × 0.9 = 54.00 μm

5点平均値 = 55.00 μm > 目標膜厚 × 0.7 = 42.00 μm の最小値

度 数 分 布

Xiのクラス	度数 Fi	Xiのクラス	度数 Fi
55	1	65	1
56	1		
57	1		
58	2		
59	5		
60	3		
61	3		
62	5		
63	2		
64	1		



工事名	テスト
測定部材	下線 1lot
測定時点	中塗
測定年月日	平成20年09月2日
	対象ロット 1~1
	目標膜厚 30μm
	測定者

平均値 H 及び標準偏差 S

$$\text{平均値 } H = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i = 30.00 \mu\text{m}$$

$$\text{標準偏差 } S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (H - X_i)^2} = 2.44 \mu\text{m}$$

測定位置	測定値					合計	①平均 $X_i$	②下塗2層 目平均膜厚	③=①-② 塗膜厚平均 $X_i$	④=[③ の平均]-③	④の2乗
	1	2	3	4	5						
1-1	246	217	224	220	221	1128	226	197	29	1	1
1-2	268	201	205	216	220	1110	222	195	27	3	9
1-3	290	222	228	203	304	1247	249	219	30	0	0
1-4	266	257	309	249	267	1348	270	240	30	0	0
1-5	208	184	195	210	185	982	196	163	33	-3	9
1-6	237	229	199	210	237	1112	222	195	27	3	9
1-7	182	220	188	199	206	995	199	171	28	2	4
1-8	162	200	192	184	169	907	181	148	33	-3	9
1-9	208	212	224	213	197	1054	211	181	30	0	0
1-10	226	228	225	221	232	1132	226	197	29	1	1
1-11	187	227	210	204	265	1093	219	184	35	-5	25
1-12	227	231	198	210	216	1082	216	184	32	-2	4
1-13	224	215	194	258	224	1115	223	192	31	-1	1
1-14	229	203	184	190	210	1016	203	176	27	3	9
1-15	288	203	202	232	215	1140	228	200	28	2	4
1-16	204	152	201	180	191	928	186	156	30	0	0
1-17	187	182	179	192	206	946	189	160	29	1	1
1-18	249	198	167	202	200	1016	203	172	31	-1	1
1-19	173	180	177	179	191	900	180	152	28	2	4
1-20	181	204	206	207	184	982	196	167	29	1	1
1-21	215	174	179	201	178	947	189	156	33	-3	9
1-22	190	189	209	165	175	928	186	162	24	6	36
1-23	240	187	216	229	210	1082	216	185	31	-1	1
1-24	168	195	170	178	174	885	177	146	31	-1	1
1-25	291	285	335	291	307	1509	302	270	32	-2	4
合計						26584	5315		747		143

《 判定 》

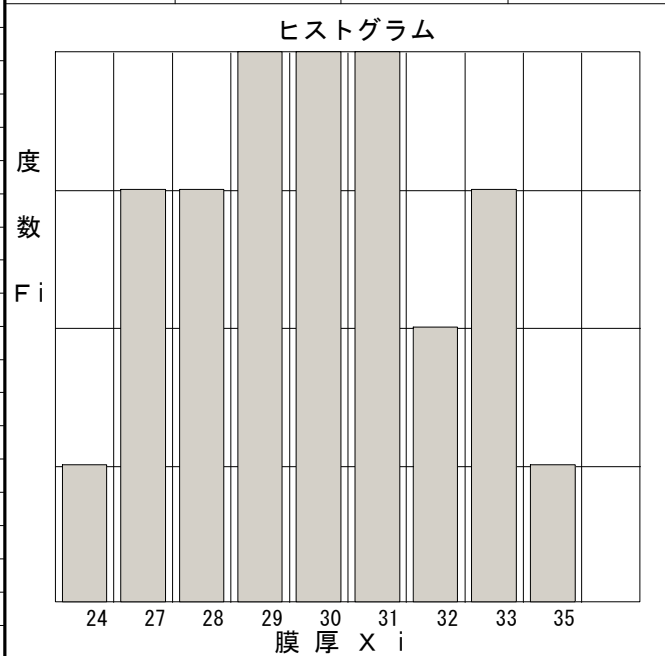
標準偏差 S = 2.44 μm < 目標膜厚 × 0.2 = 6.00 μm

平均値 H = 30.00 μm > 目標膜厚 × 0.9 = 27.00 μm

5点平均値 = 24.00 μm > 目標膜厚 × 0.7 = 21.00 μm の最小値

度数分布

Xiのクラス	度数 Fi	Xiのクラス	度数 Fi
24	1		
27	3		
28	3		
29	4		
30	4		
31	4		
32	2		
33	3		
35	1		



工事名	テスト						対象ロット	1~1			
測定部材	下線 1lot						目標膜厚	25μm			
測定時点	上塗						測定者				
測定年月日	平成20年09月2日										
測定位置	1	2	3	4	5	合計	①平均Xi	②中塗平均膜厚	③=①-② 塗膜厚平均Xi	④=[③ の平均]-③	④の2乗
主桁G1-1	271	249	257	248	256	1281	256	226	30	-6	36
主桁G1-2	286	234	239	239	255	1253	251	222	29	-5	25
主桁G1-3	313	251	255	226	329	1374	275	249	26	-2	4
主桁G1-4	296	286	334	264	295	1475	295	270	25	-1	1
横溝1-1	241	205	219	244	210	1119	224	196	28	-4	16
横溝1-2	261	247	221	232	259	1220	244	222	22	2	4
対傾構1-1	198	242	210	221	228	1099	220	199	21	3	9
対傾構1-2	183	228	224	206	189	1030	206	181	25	-1	1
補強g1-	225	243	246	240	217	1171	234	211	23	1	1
補強g1-	249	261	246	240	248	1244	249	226	23	1	1
主桁G2-1	208	261	225	238	284	1216	243	219	24	0	0
主桁G2-2	246	258	217	238	241	1200	240	216	24	0	0
主桁G2-3	244	232	223	276	242	1217	243	223	20	4	16
主桁G2-4	244	221	203	215	238	1121	224	203	21	3	9
横溝2-1	318	227	223	262	250	1280	256	228	28	-4	16
横溝2-2	228	170	232	198	209	1037	207	186	21	3	9
横溝2-3	215	201	211	217	223	1067	213	189	24	0	0
対傾構2-1	279	230	189	220	229	1147	229	203	26	-2	4
対傾構2-1	201	213	209	198	224	1045	209	180	29	-5	25
補強g2-	213	221	222	223	204	1083	217	196	21	3	9
補強g2-	234	190	206	226	199	1055	211	189	22	2	4
主桁G3-1	217	204	233	181	197	1032	206	186	20	4	16
主桁G3-1	274	212	236	264	231	1217	243	216	27	-3	9
主桁G3-1	192	229	194	209	191	1015	203	177	26	-2	4
主桁G3-1	310	316	351	310	323	1610	322	302	20	4	16
合計						29608	5920		605		235

平均値 H 及び標準偏差 S

$$\text{平均値 } H = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i = 24.00 \mu\text{m}$$

$$\text{標準偏差 } S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (H - X_i)^2} = 3.13 \mu\text{m}$$

《 判 定 》

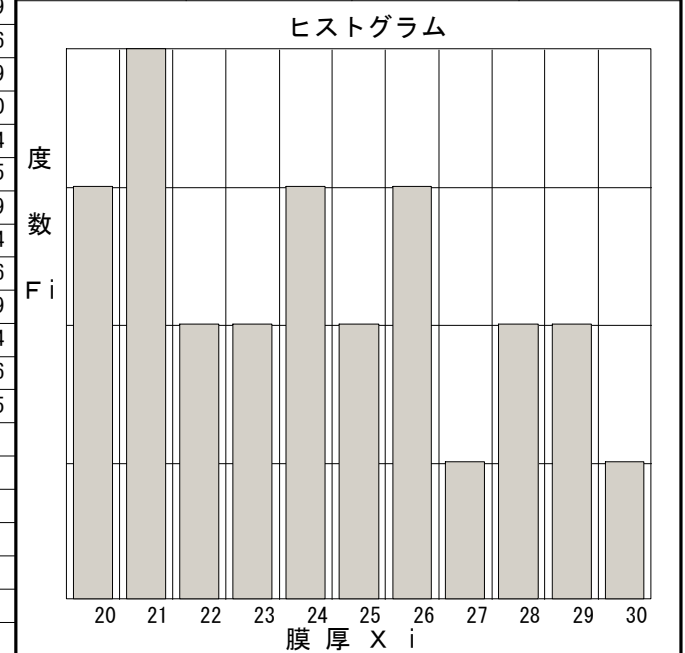
標準偏差 S = 3.13 μm < 目標膜厚 × 0.2 = 5.00 μm

平均値 H = 24.00 μm > 目標膜厚 × 0.9 = 22.50 μm

5点平均値 = 20.00 μm > 目標膜厚 × 0.7 = 17.50 μm の最小値

度数分布

Xiのクラス	度数 Fi	Xiのクラス	度数 Fi
20	3	30	1
21	4		
22	2		
23	2		
24	3		
25	2		
26	3		
27	1		
28	2		
29	2		



工事名	テスト						対象ロット	1~1			
測定部材	下線 1lot						目標膜厚	15μm			
測定時点	素地調整後~上塗(霧)						測定者				
測定年月日	平成20年09月2日										
測定位置	測定値					合計	①平均Xi	②素地調整後平均膜厚	③=①-② 塗膜厚平均Xi	④=[③ の平均]-③	④の2乗
	1	2	3	4	5						
主桁G1-1	271	249	257	248	256	1281	256	0	256	-19	361
主桁G1-2	286	234	239	239	255	1253	251	0	251	-14	196
主桁G1-3	313	251	255	226	329	1374	275	0	275	-38	1444
主桁G1-4	296	286	334	264	295	1475	295	0	295	-58	3364
横溝1-1	241	205	219	244	210	1119	224	0	224	13	169
横溝1-2	261	247	221	232	259	1220	244	0	244	-7	49
対傾構1-1	198	242	210	221	228	1099	220	0	220	17	289
対傾構1-2	183	228	224	206	189	1030	206	0	206	31	961
補強g1-	225	243	246	240	217	1171	234	0	234	3	9
補強g1-	249	261	246	240	248	1244	249	0	249	-12	144
主桁G2-1	208	261	225	238	284	1216	243	0	243	-6	36
主桁G2-2	246	258	217	238	241	1200	240	0	240	-3	9
主桁G2-3	244	232	223	276	242	1217	243	0	243	-6	36
主桁G2-4	244	221	203	215	238	1121	224	0	224	13	169
横溝2-1	318	227	223	262	250	1280	256	0	256	-19	361
横溝2-2	228	170	232	198	209	1037	207	0	207	30	900
横溝2-3	215	201	211	217	223	1067	213	0	213	24	576
対傾構2-1	279	230	189	220	229	1147	229	0	229	8	64
対傾構2-1	201	213	209	198	224	1045	209	0	209	28	784
補強g2-	213	221	222	223	204	1083	217	0	217	20	400
補強g2-	234	190	206	226	199	1055	211	0	211	26	676
主桁G3-1	217	204	233	181	197	1032	206	0	206	31	961
主桁G3-1	274	212	236	264	231	1217	243	0	243	-6	36
主桁G3-1	192	229	194	209	191	1015	203	0	203	34	1156
主桁G3-1	310	316	351	310	323	1610	322	0	322	-85	7225
合計						29608	5920		5920		20375

平均値 H 及び標準偏差 S

平均値  $H = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i$  237.00 μm

標準偏差  $S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (H - X_i)^2}$  29.14 μm

《判定》

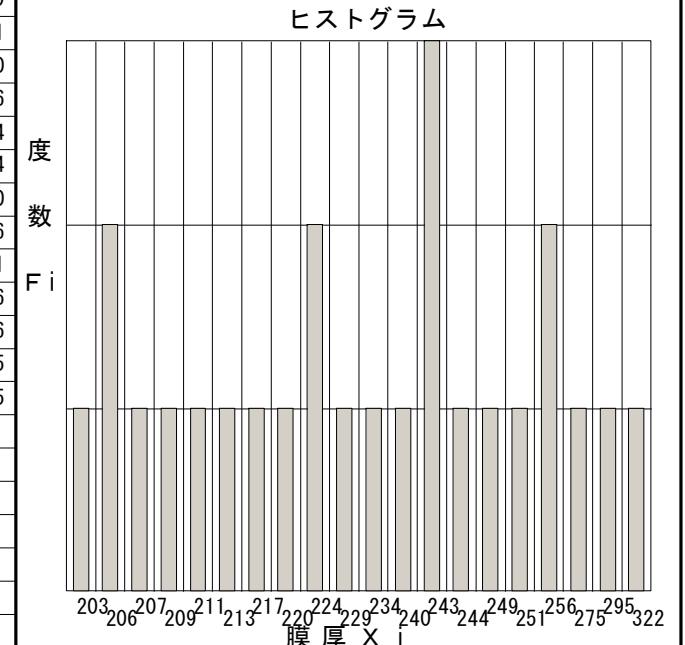
標準偏差  $S = 29.14 \mu m <$  目標膜厚  $\times 0.2 = 35.00 \mu m$

平均値  $H = 237.00 \mu m >$  目標膜厚  $\times 0.9 = 157.50 \mu m$

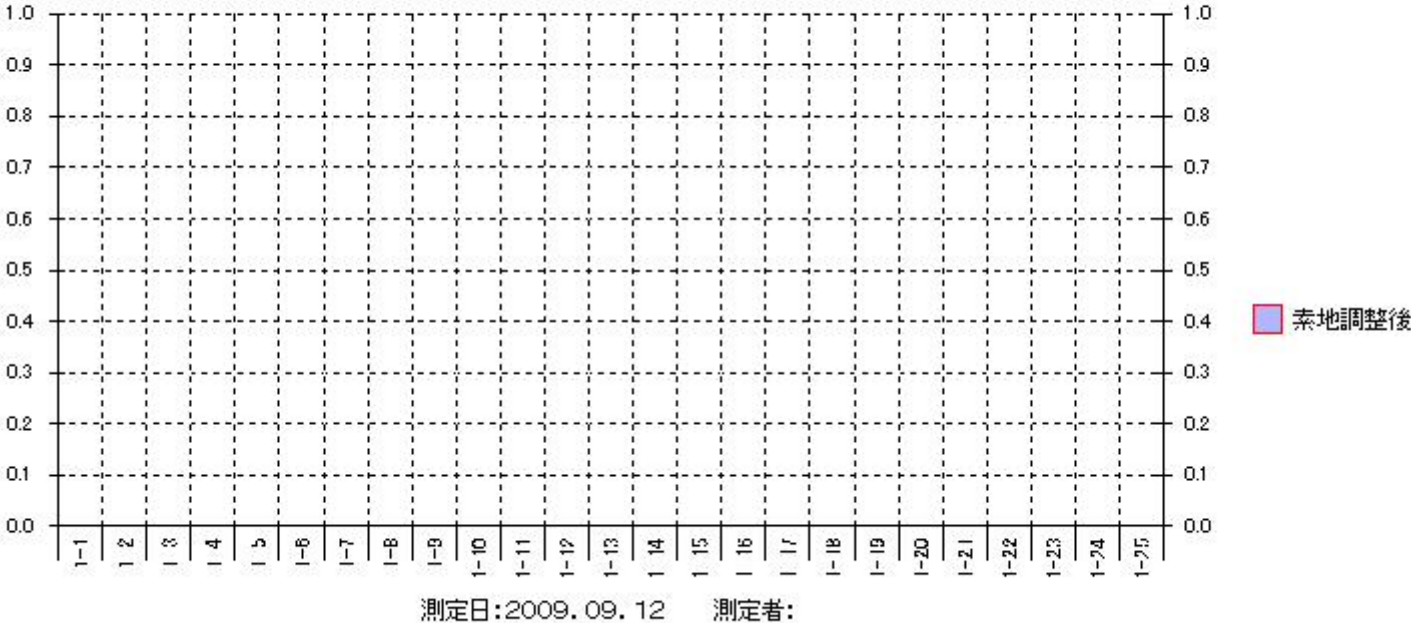
5点平均値 = 203.00 μm > 目標膜厚  $\times 0.7 = 122.50 \mu m$  の最小値

度数分布

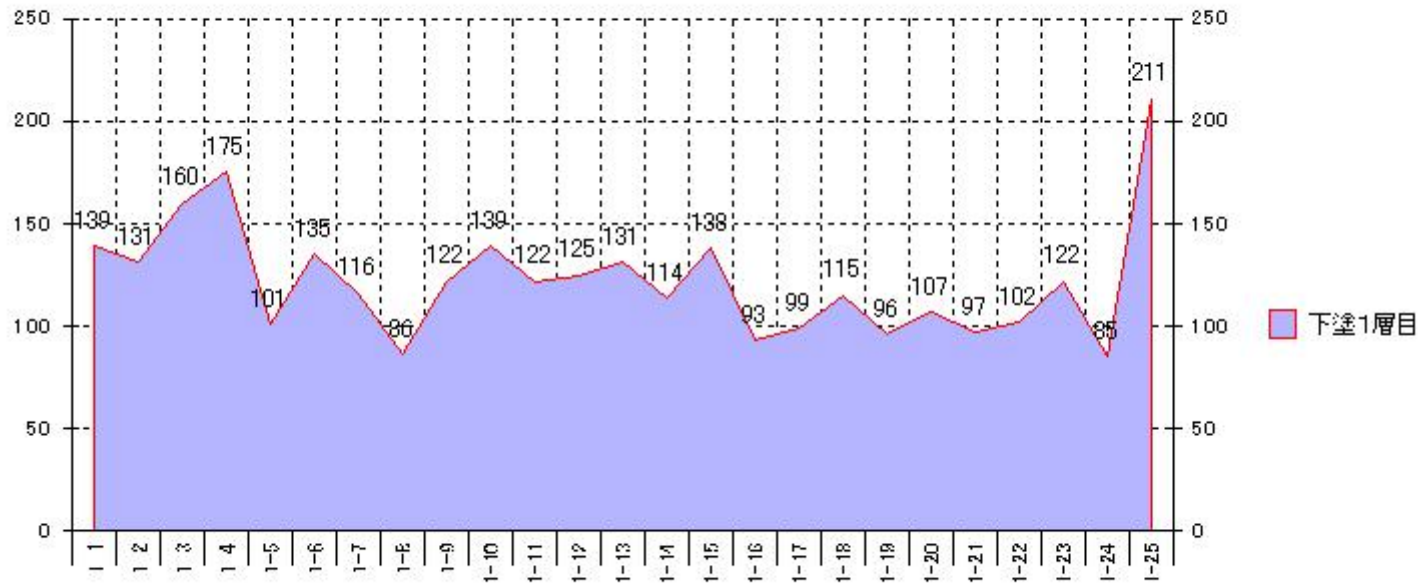
Xiのクラス	度数Fi	Xiのクラス	度数Fi
203	1	234	1
206	2	240	1
207	1	243	3
209	1	244	1
211	1	249	1
213	1	251	1
217	1	256	2
220	1	275	1
224	2	295	1
229	1	322	1



[膜厚測定値グラフ] 工事名:テスト 部材名:下り線 1lot



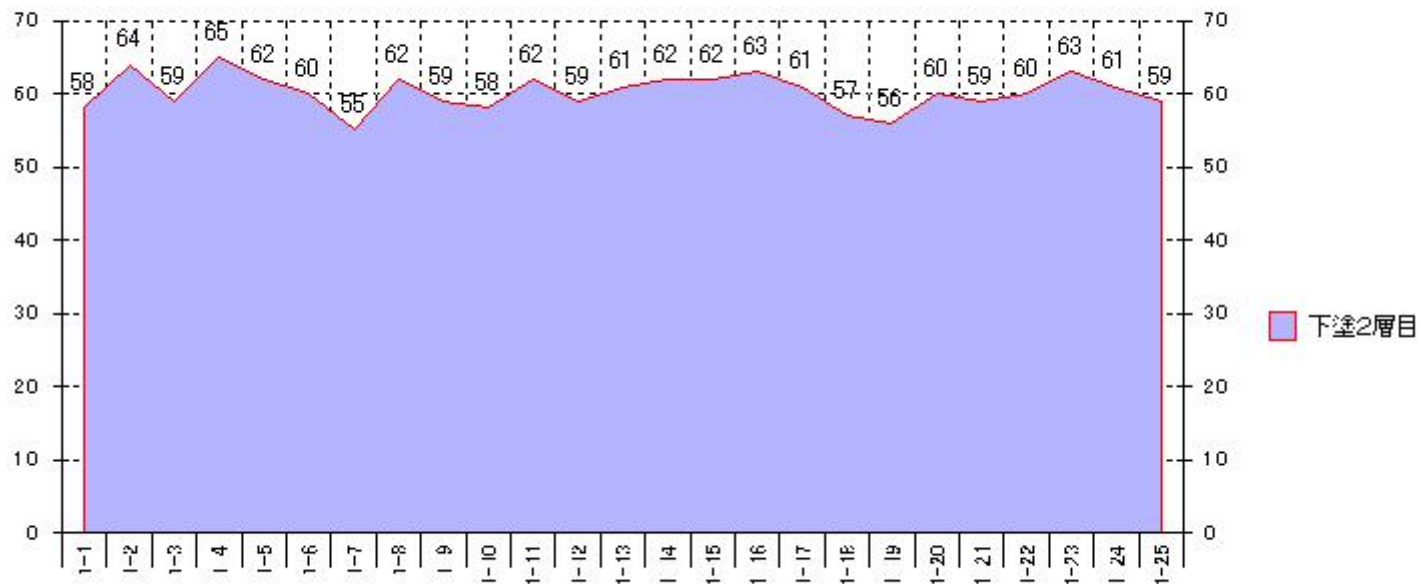
[膜厚測定値グラフ] 工事名:テスト 部材名:下り線 1lot



測定日:2008.09.12 測定者:

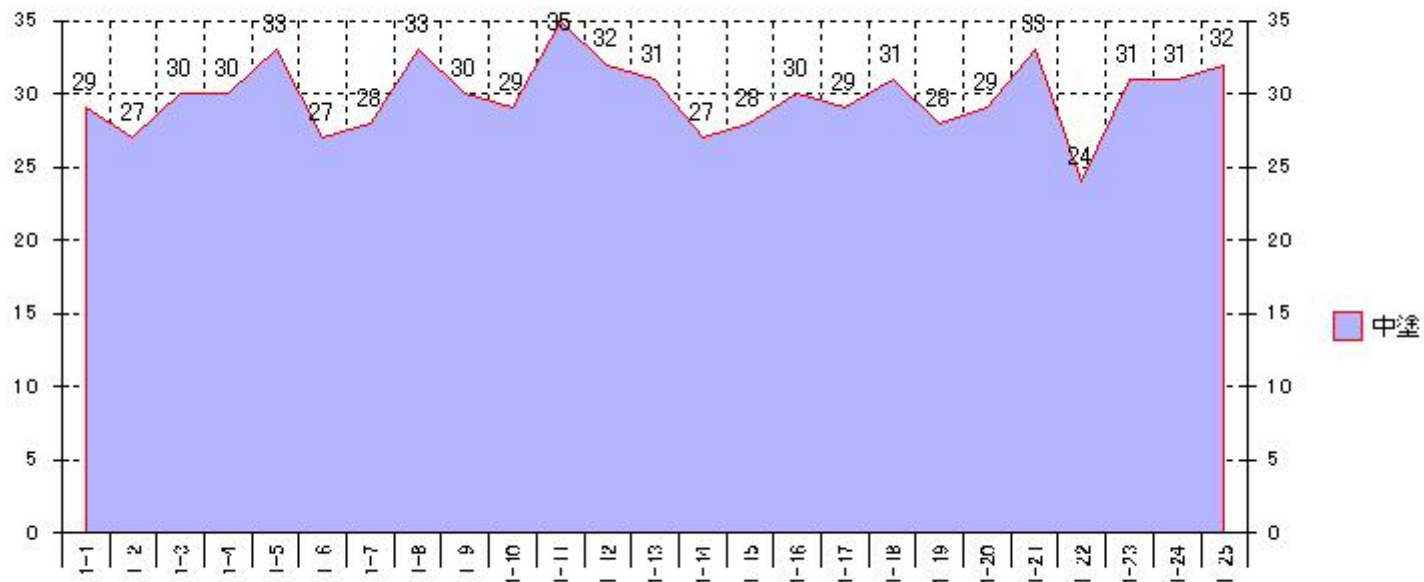


[膜厚測定値グラフ] 工事名:テスト 部材名:下り線 1lot



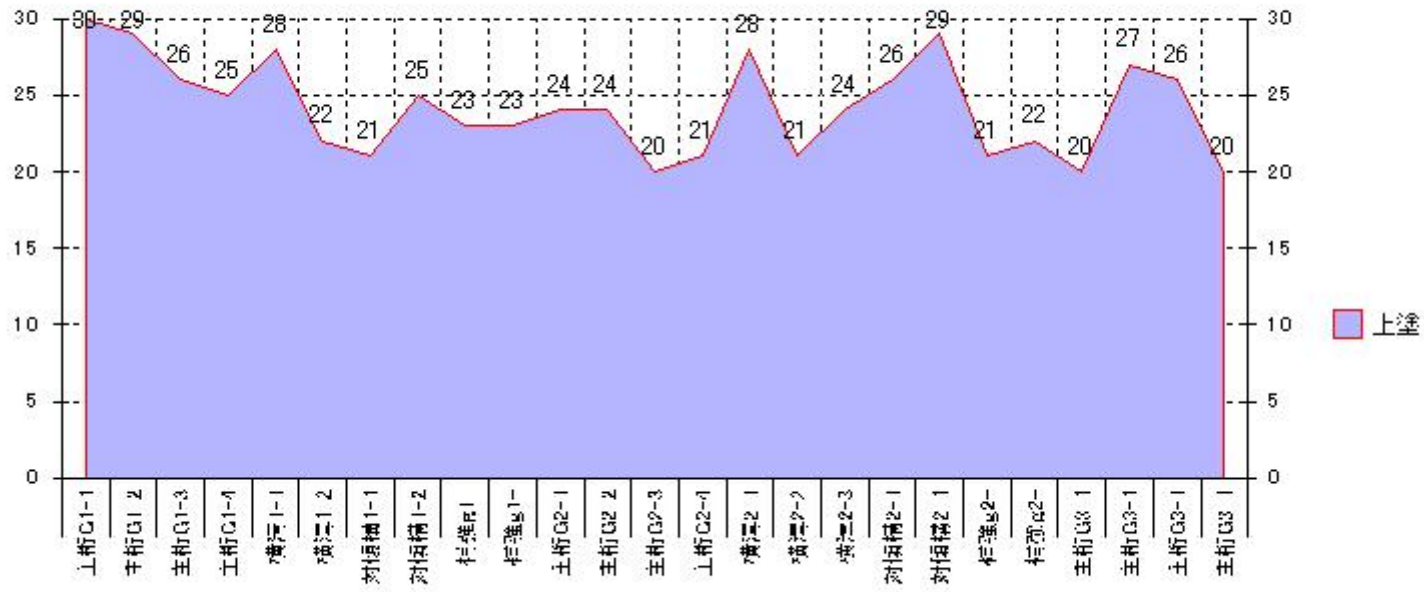
測定日:2008.09.12 測定者:

[膜厚測定値グラフ] 工事名:テスト 部材名:下り線 1lot



測定日:2008.09.12 測定者:

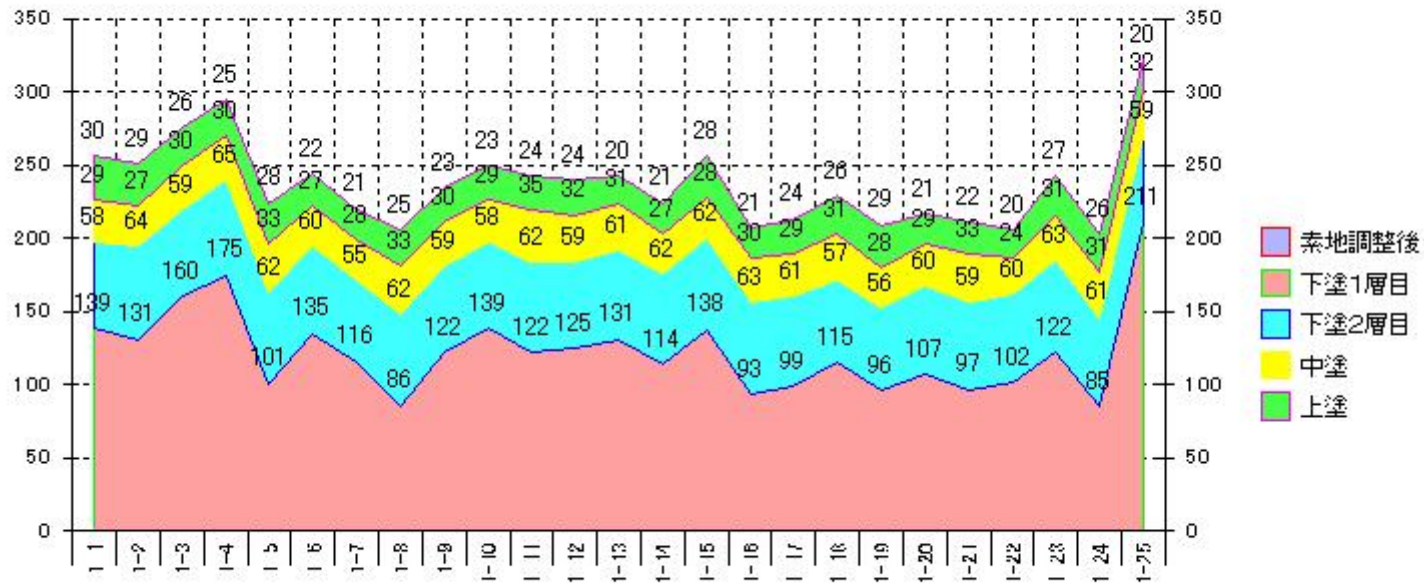
[膜厚測定値グラフ] 工事名:テスト 部材名:下り線 1lot



測定日:2008.09.12

測定者:

[膜厚測定値グラフ] 工事名:テスト 部材名:下り線 1lot



測定日:2008.09.12 測定者:

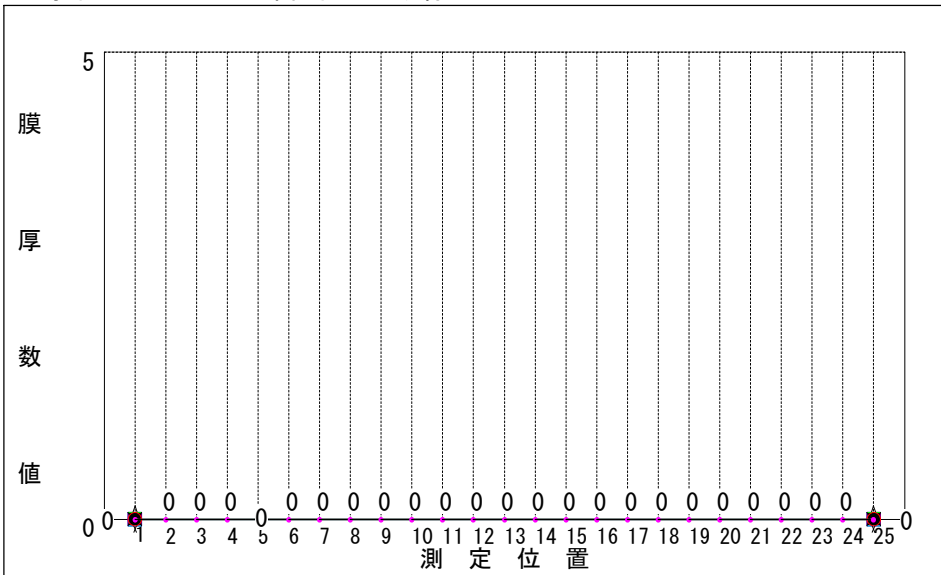
# 膜厚評価グラフ

工事名：テスト 部材名：下り線 1 l o t

測定年月日 2009/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 0.0
- 平均値 0.0
- △ 最大値 0.0
- ▽ 最小値 0.0
- 最小下限値 0.0

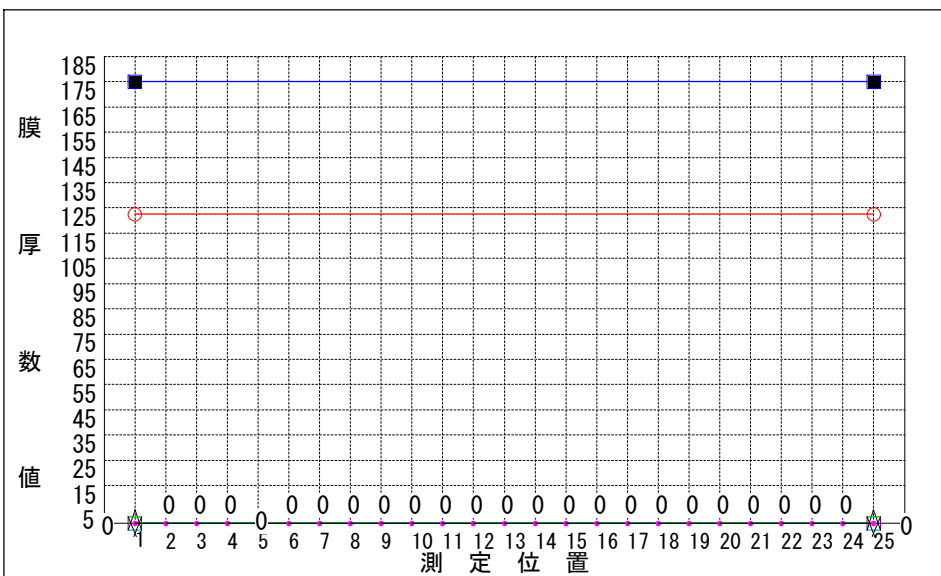


素地調整後 ロットNo : 1

測定年月日 2009/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 175.0
- 平均値 0.0
- △ 最大値 0.0
- ▽ 最小値 0.0
- 最小下限値 122.5



素地調整後 ~ 素地調整後 ロットNo : 1

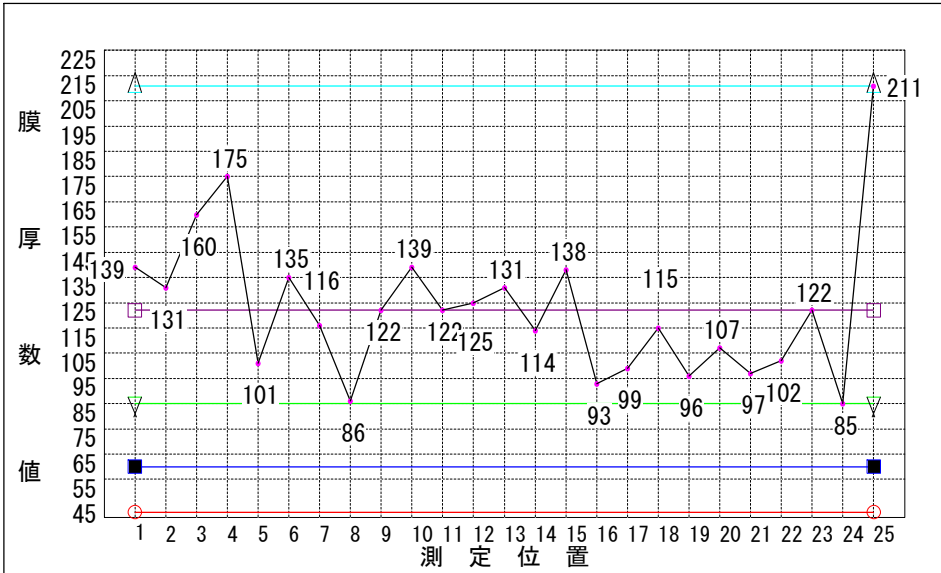
# 膜厚評価グラフ

工事名 : テスト 部材名 : 下り線 1 l o t

測定年月日 2008/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 60.0
- 平均値 122.0
- △ 最大値 211.0
- ▽ 最小値 85.0
- 最小下限値 42.0

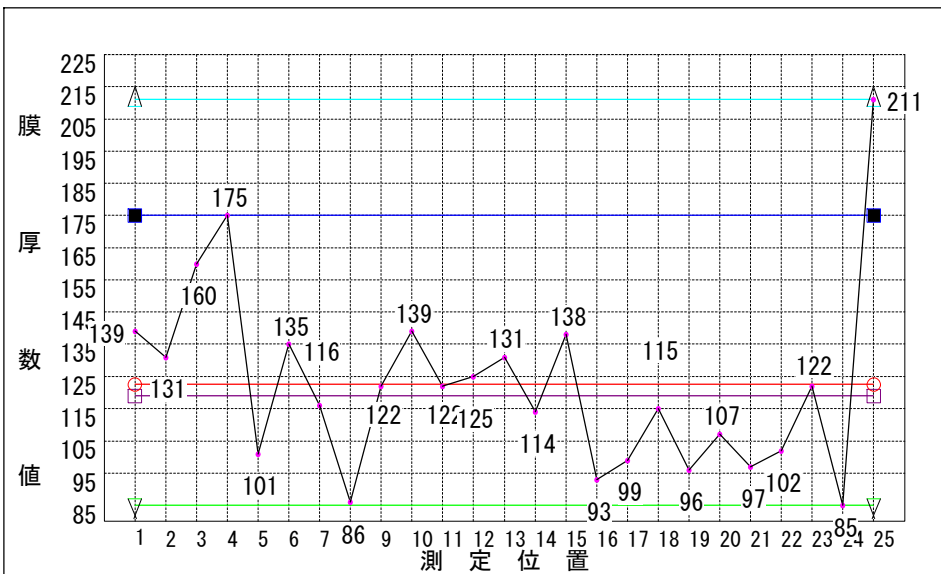


下塗り1層目 ロットNo : 1

測定年月日 2008/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 175.0
- 平均値 119.0
- △ 最大値 211.0
- ▽ 最小値 85.0
- 最小下限値 122.5



下塗り1層目 ~ 下塗り1層目 ロットNo : 1

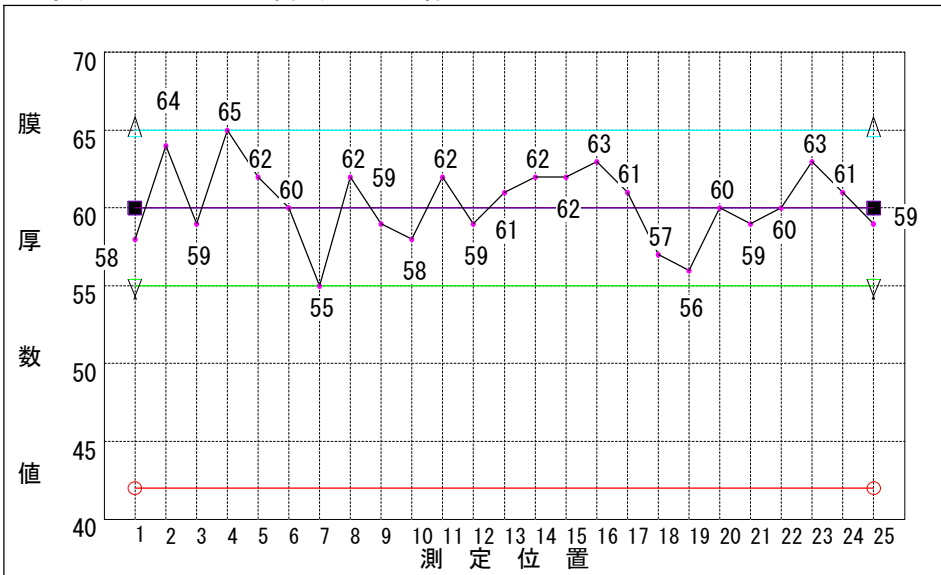
# 膜厚評価グラフ

工事名：テスト 部材名：下り線 1 l o t

測定年月日 2008/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 60.0
- 平均値 60.0
- △ 最大値 65.0
- ▽ 最小値 55.0
- 最小下限値 42.0

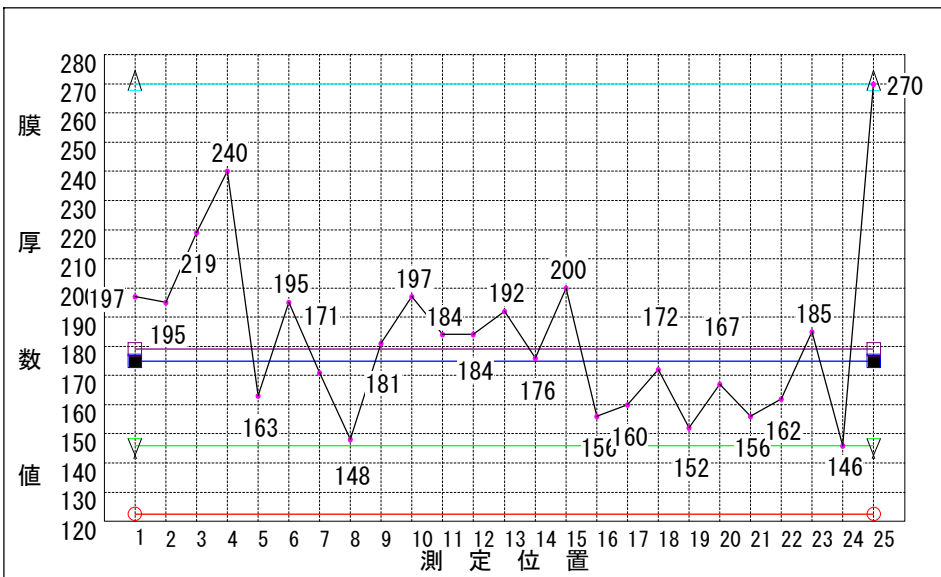


下塗2層目 ロットNo : 1

測定年月日 2008/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 175.0
- 平均値 179.0
- △ 最大値 270.0
- ▽ 最小値 146.0
- 最小下限値 122.5



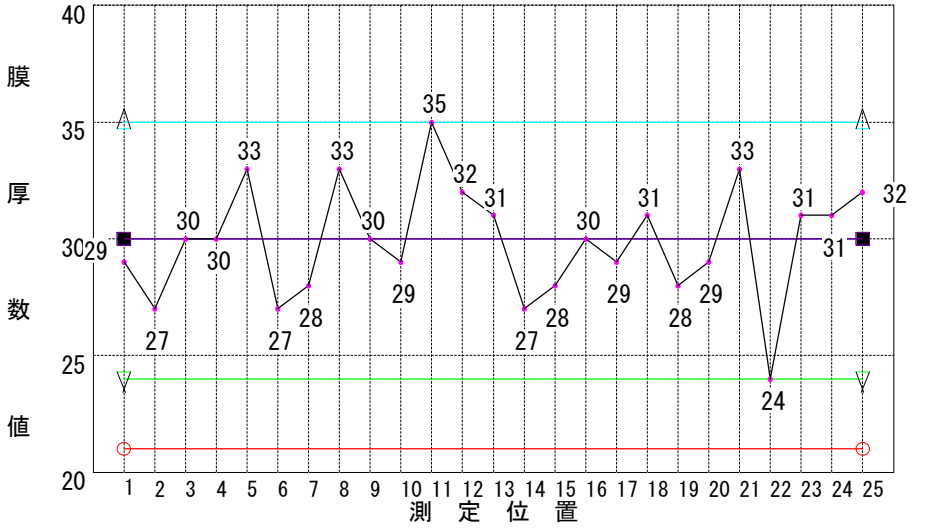
下塗2層目 ~ 下塗2層目 ロットNo : 1

# 膜厚評価グラフ

工事名：テスト 部材名：下り線 1 l o t

測定年月日 2008/09/12

測定者



● 測定値

■ 目標膜厚 30.0

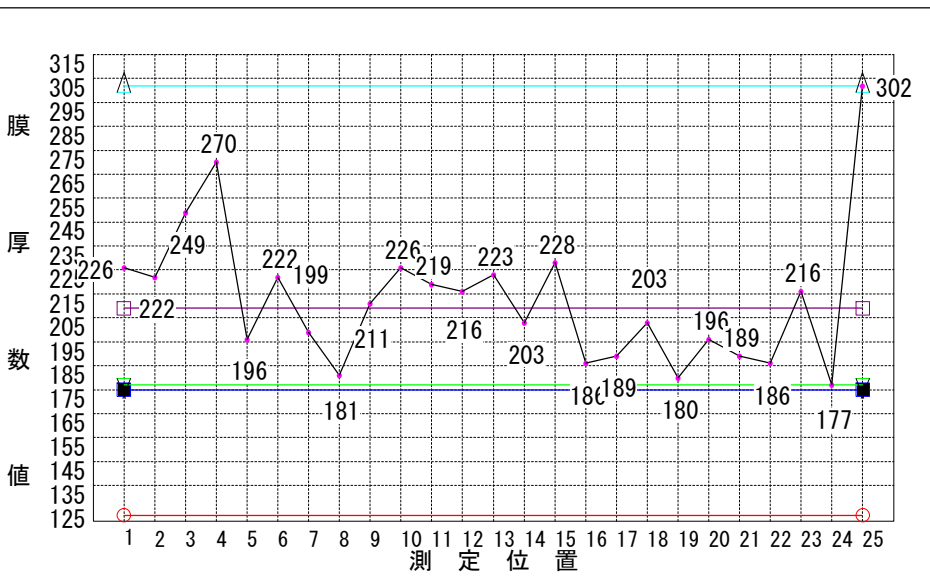
□ 平均値 30.0

△ 最大値 35.0

▽ 最小値 24.0

○ 最小下限値 21.0

中塗 ロットNo : 1



測定年月日 2008/09/12

測定者

● 測定値

■ 目標膜厚 175.0

□ 平均値 209.0

△ 最大値 302.0

▽ 最小値 177.0

○ 最小下限値 122.5

中塗 ~ 中塗 ロットNo : 1

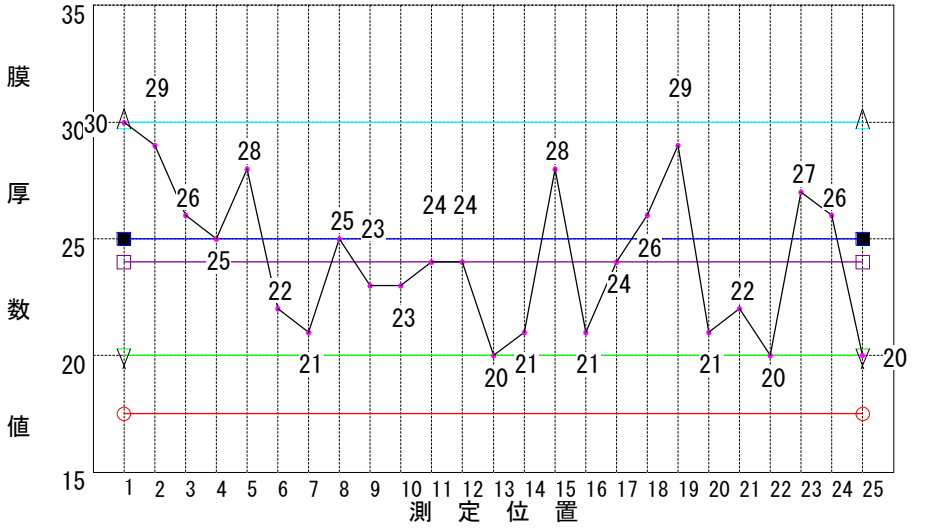


# 膜厚評価グラフ

工事名：テスト 部材名：下り線 1 l o t

測定年月日 2008/09/12

測定者



● 測定値

■ 目標膜厚 25.0

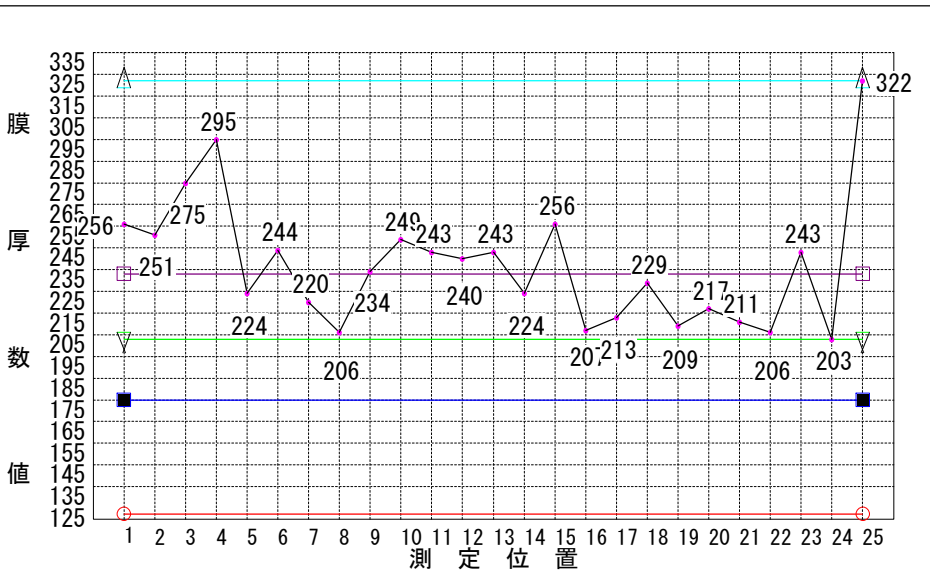
□ 平均値 24.0

△ 最大値 30.0

▽ 最小値 20.0

○ 最小下限値 17.5

上塗 ロットNo : 1



測定年月日 2008/09/12

測定者

● 測定値

■ 目標膜厚 175.0

□ 平均値 233.0

△ 最大値 322.0

▽ 最小値 203.0

○ 最小下限値 122.5

上塗 ~ 上塗 ロットNo : 1

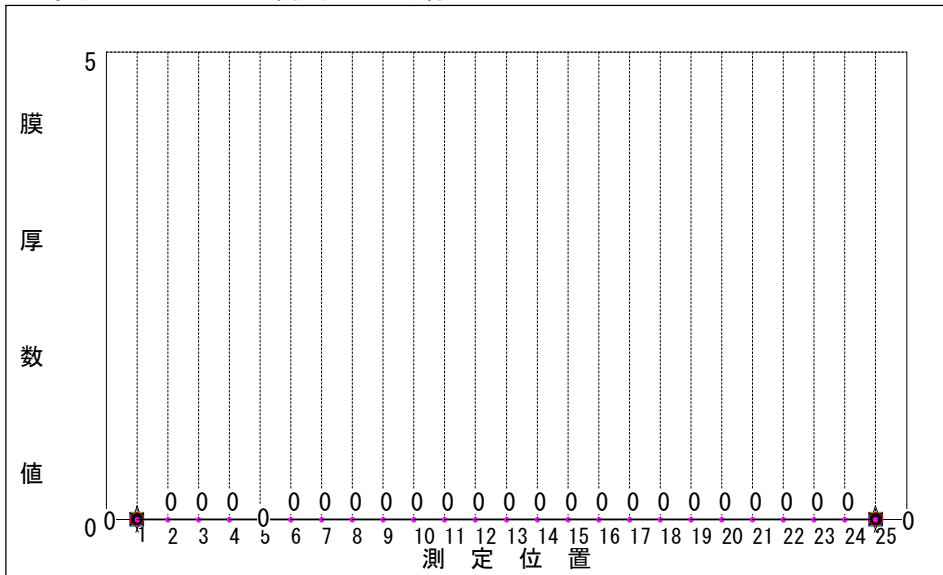
# 膜厚評価グラフ

工事名：テスト 部材名：下り線 1 l o t

測定年月日 2009/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 0.0
- 平均値 0.0
- △ 最大値 0.0
- ▽ 最小値 0.0
- 最小下限値 0.0

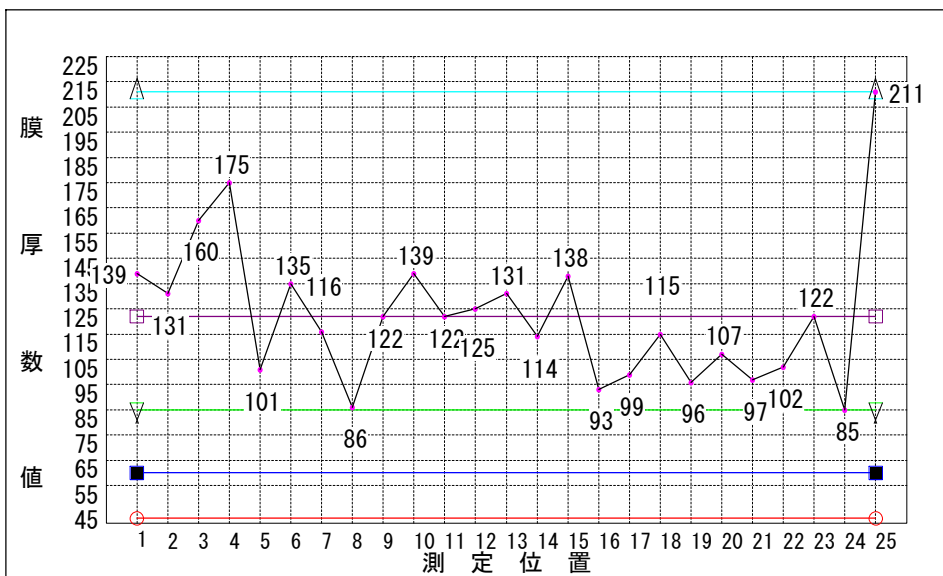


素地調整後 ロットNo : 1

測定年月日 2008/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 60.0
- 平均値 122.0
- △ 最大値 211.0
- ▽ 最小値 85.0
- 最小下限値 42.0

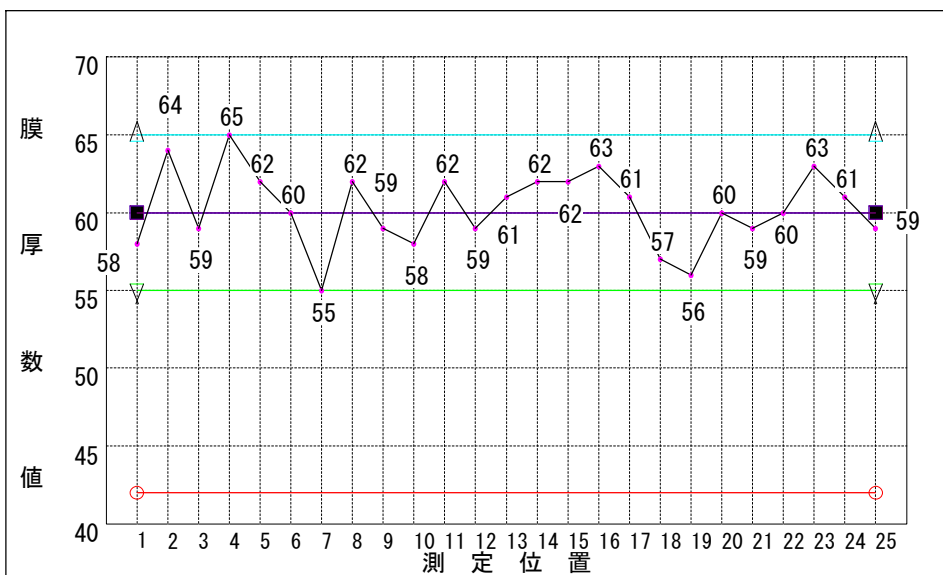


下塗1層目 ロットNo : 1

測定年月日 2008/09/12

測定者

- 測定値
- 目標膜厚 60.0
- 平均値 60.0
- △ 最大値 65.0
- ▽ 最小値 55.0
- 最小下限値 42.0



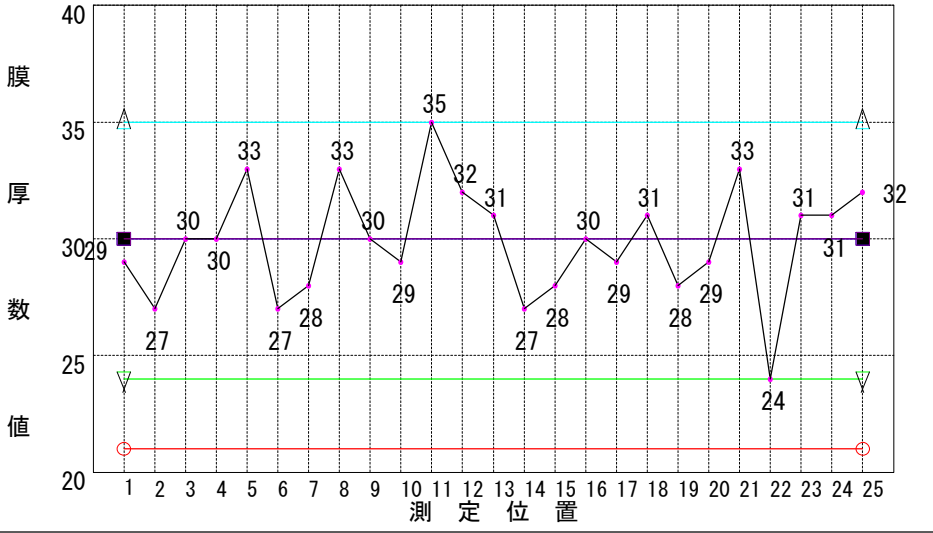
下塗2層目 ロットNo : 1

# 膜厚評価グラフ

工事名：テスト 部材名：下り線 1 l o t

測定年月日 2008/09/12

測定者



● 測定値

■ 目標膜厚 30.0

□ 平均値 30.0

△ 最大値 35.0

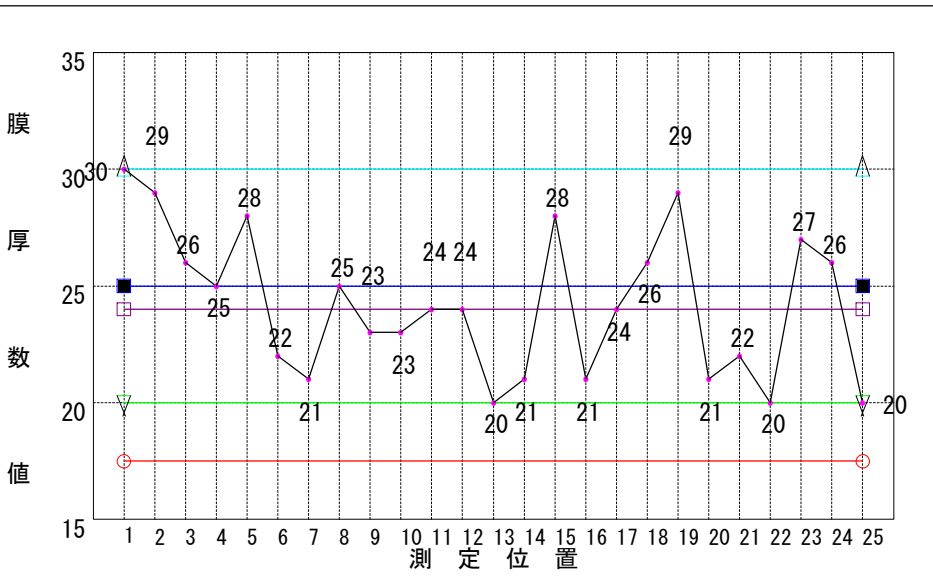
▽ 最小値 24.0

○ 最小下限値 21.0

中塗 ロットNo : 1

測定年月日 2008/09/12

測定者



● 測定値

■ 目標膜厚 25.0

□ 平均値 24.0

△ 最大値 30.0

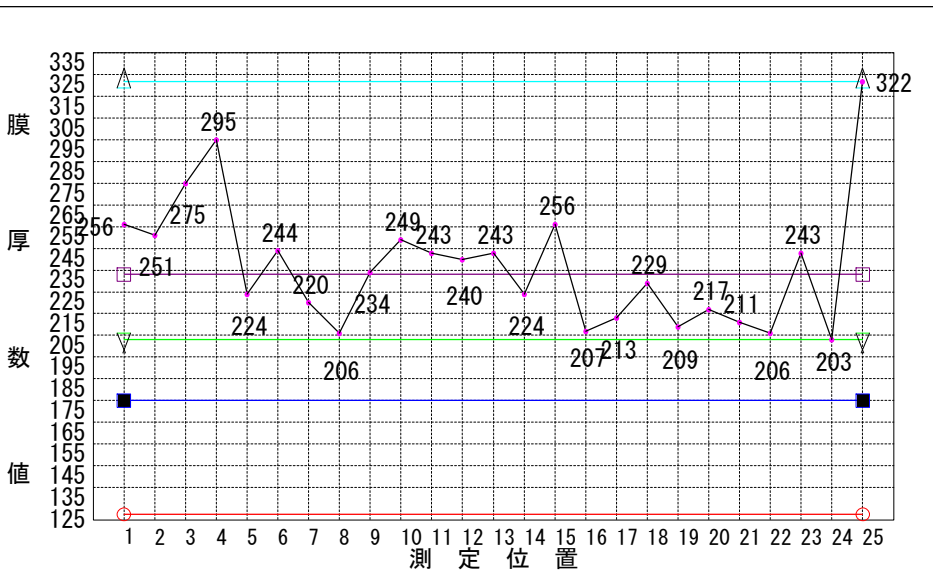
▽ 最小値 20.0

○ 最小下限値 17.5

上塗 ロットNo : 1

測定年月日 2008/09/12

測定者



● 測定値

■ 目標膜厚 175.0

□ 平均値 233.0

△ 最大値 322.0

▽ 最小値 203.0

○ 最小下限値 122.5

素地調整後 ~ 上塗 ロットNo : 1